

Congreso Internacional de Ciencias Económico Administrativas 2021

Informe





Contenido

El presente informe recopila y presenta de manera resumida los eventos (conferencias, talleres, ponencias y el Coloquio de Investigación de Posgrado) que se llevaron a cabo dentro del “II Congreso Internacional de Ciencias Económico Administrativas”, mismo que se denominó “Estrategias para superar la nueva normalidad”.

-  Presentación
-  Convocatoria
-  Galería de imágenes
-  Numeralia





Presentación

- En mayo del 2021, se llevó a cabo el “II Congreso Internacional de Ciencias Económico Administrativas”, mismo en el que las tres carreras de la Facultad de Economía, Contaduría y Administración se unieron para realizar varios eventos con la finalidad de contribuir en la formación profesional de la comunidad estudiantil además de abordar la situación actual teniendo como tema “Estrategias para superar una nueva normalidad”.
- De igual manera, se contó con conferencistas de nivel nacional e internacional, además de la participación de la Universidad Sur Colombiana en las exposiciones de ponencias.





Convocatoria



CONVOCATORIA

II Congreso Internacional de Ciencias Económico Administrativas: Estrategias para superar una nueva normalidad

Que se llevará a cabo mediante modalidad virtual los días
19, 20 y 21 de mayo de 2021

I. OBJETIVOS

- Divulgar proyectos de investigación teórica y aplicada en las ciencias económico-administrativas, sus resultados o investigaciones en proceso, con la finalidad de realizar aportaciones valiosas al sector empresarial y a la sociedad en general encaminadas a resolver los desafíos que presenta la nueva normalidad consecuencia de la pandemia por el COVID 19.
- Fomentar un ambiente propicio para el diálogo, el intercambio de ideas entre alumnos, académicos e investigadores.
- Estimular la creación de nuevos proyectos de investigación.

II. EJES TEMATICOS

- | | |
|---|--|
| 1. Tendencias estratégicas innovadoras. | 6. Estrategias contables y de auditoría en la era post pandemia. |
| 2. La comunicación organizacional. | 7. Modelos económicos en la era post pandemia. |
| 3. Talento humano ante la crisis. | 8. Desarrollo sostenible y economía social. |
| 4. Contabilidad y marco fiscal en la era post pandemia. | 9. Política económica y tratados internacionales. |
| 5. Sector financiero, estrategias. | |

III. BASES PARA PARTICIPANTES

1. Podrán participar como ponentes todos los alumnos de educación superior de universidades mexicanas o extranjeras, que cursen un programa perteneciente a las ciencias económico-administrativas, ya sea en modalidad virtual o presencial, cuyas ponencias hayan sido elegidas por el comité calificador.
2. Cada ponencia debe de contar con un asesor, quien podrá ser un docente o investigador de nivel superior experto en el tema de la ponencia, quien además recibirá un reconocimiento, fortaleciendo de esta manera el trabajo colaborativo entre el docente y alumno.
3. Las ponencias deberán ser inéditas y no estar en proceso de publicación.
4. Los trabajos deberán consistir en aportaciones al conocimiento teórico o práctico y guardar relación con alguno de los ejes temáticos establecidos en esta convocatoria.
5. Las investigaciones deberán presentarse en forma individual o en coautoría, teniendo como máximo cuatro autores, de preferencia integrando equipos multidisciplinarios.
6. Las ponencias se someterán a un proceso de arbitraje doble ciego, donde la decisión de los árbitros será inapelable. Se evaluará el contenido de la ponencia, y la exposición de esta.
7. Se permite que las ponencias sean protocolos o proyectos de investigación.



8. Puede tener como fin el resolver problemáticas de alguna organización.
9. Los autores deberán aprobar la publicación íntegra de su ponencia en el libro electrónico de memorias del congreso, en caso de que esta sea aceptada.
10. El o los autores se comprometen a presentarse a la sesión virtual del Congreso y presentar la ponencia en la fecha y hora asignada.
11. Una vez que se efectúe el registro en el sitio oficial del Congreso, no se permitirán modificaciones al trabajo, ni la sustitución de autores.
12. Los autores de las ponencias que hayan sido aceptadas recibirán un reconocimiento como ponente, además del derecho a que su trabajo sea incluido en las memorias del congreso.
13. Las ponencias podrán ser presentadas en español e inglés.
14. El registro de participantes, así como el envío de ponencias se realizará del 19 de abril al 2 de mayo únicamente mediante el sitio www.feca.ujed.mx, en la sección "convocatorias".
15. La ponencia se deberá registrar solo en uno de los ejes temáticos del congreso, el hecho de inscribirse en más de un eje ocasionará la anulación en automático.
16. Los requisitos de formato de la ponencia son los siguientes:

- a) La ponencia se debe enviar en dos archivos separados: el extenso y la portada.
- b) Extenso: tener una extensión máxima de 9000 palabras, sin exceder 20 cuartillas, respetando el siguiente formato: márgenes laterales de 3 cm, superior e inferior de 2.5 cm. Deberá utilizarse el procesador de textos Microsoft Word, empleando la fuente: Times New Roman de 12 puntos, interlineado sencillo, párrafos justificados con espacio entre estos, páginas numeradas en la parte inferior central. Incluir un resumen o abstract no mayor a 350 palabras, indicar de tres a cinco palabras clave. Omitir los datos de el o los autores, así como de la institución de procedencia o cualquier otro dato que aluda directa o indirectamente a su persona.
- c) Portada: debe incluir los datos del congreso, el título de la ponencia, datos del autor o autores, tales como nombre, teléfono de contacto, correo electrónico, institución de procedencia, semestre que esta cursando, y el eje temático elegido. Este archivo deberá ser enviado en formato de Microsoft Word.

17. Se aceptarán solamente los trabajos que cumplan con las bases estipuladas en esta convocatoria, así como con las fechas ya determinadas.
18. El comité organizador notificará vía correo electrónico a los participantes sobre el resultado del arbitraje de la ponencia, en caso de ser aceptada para que esta pueda ser presentada durante el congreso.
19. La determinación de los primeros lugares por parte de comité organizador es inapelable.
20. Las mejores ponencias elegidas por el comité evaluador recibirán un reconocimiento y un premio conforme a lo siguiente: Primer lugar: \$4000.00, segundo lugar: \$3000.00, tercer lugar: \$2000.00, y tres premios de \$1000.00 a las mejores presentaciones.
21. El comité organizador del Congreso de Ciencias Económico Administrativas se reserva el derecho de resolver cualquier situación no prevista en esta convocatoria.

IV. FECHAS CLAVE

- Recepción de ponencias. **Del 19 de abril al 2 de mayo.**
- Envío de dictamen de resultados. **A partir del 16 de mayo.**
- Presentación de ponencias y conferencias magistrales. **19 al 21 de mayo.**



Galería de imágenes

- A lo largo del Congreso Internacional de Ciencias Económico Administrativas, el Comité Organizador se encargó de cubrir y vigilar el orden de todos los eventos llevados a cabo. De igual manera, todas las imágenes y videos de cada uno de los eventos fueron publicados y compartidos vía streaming mediante la página oficial de la Facultad de Economía, Contaduría y Administración.

 @FECAUJEDMX





**II Congreso Internacional de Ciencias
Económico Administrativas**

“Estrategias para superar una **nueva normalidad”**



19, 20 y 21 de mayo de 2021



Programa miércoles 19 de mayo




II Congreso Internacional de Ciencias
Económico Administrativas

CONFERENCIA MAGISTRAL



Juan del Cerro
Disruptivo.tv

"El Emprendimiento Social como
respuesta a la crisis"

📅 Miércoles 19 de mayo ⌚ 9:00 am.
📺 Transmisión vía streaming - Facebook live




II Congreso Internacional de Ciencias
Económico Administrativas

CONFERENCIA MAGISTRAL



Grace Sandoval

"Los pasos fundamentales para lograr un emprendimiento
exitoso en estos tiempos de pandemia"

📅 Miércoles 19 de mayo ⌚ 12:00 pm.
📺 Transmisión vía streaming - Facebook live




II Congreso Internacional de Ciencias
Económico Administrativas

EXPOSICIÓN DE PONENCIAS

- **Mesa 1** •
Tendencias estratégicas innovadoras
- **Mesa 2** •
La comunicación organizacional
- **Mesa 3** •
Talento humano ante la crisis
- **Mesa 4** •
Contabilidad y marco fiscal en la
era post pandemia

📅 Miércoles 19 de mayo ⌚ 17:00 pm.

Banners difundidos por redes sociales en le marco del II Congreso Internacional de Ciencias Económico Administrativas.





Programa jueves 20 de mayo



TALLER



**Lilia Rodríguez
Quintero**
"Introducción a la Economía Circular
y su desarrollo en México"
📅 Jueves 20 de mayo 🕒 9:00 am.



TALLER



Alfredo Medina
"Manejo de Redes Sociales"
📅 Jueves 20 de mayo 🕒 11:00 am.



**CONFERENCIA
MAGISTRAL**



Fernando Pimentel
"Outsourcing, una opción para
la recuperación económica"
📅 Jueves 20 de mayo 🕒 12:00 pm.
📺 Transmisión vía streaming - Facebook live



**EXPOSICIÓN
DE PONENCIAS**

- **Mesa 5** •
Sector financiero, estrategias
- **Mesa 6** •
Estrategias contables y de auditoría
en la era post pandemia
- **Mesa 7** •
Desarrollo sostenible y
economía social
- **Mesa 8** •
Política económica y tratados
internacionales

📅 Jueves 20 de mayo 🕒 17:00 pm.

Banners difundidos por redes sociales en le marco del II Congreso Internacional de Ciencias Económico Administrativas.





Programa viernes 21 de mayo



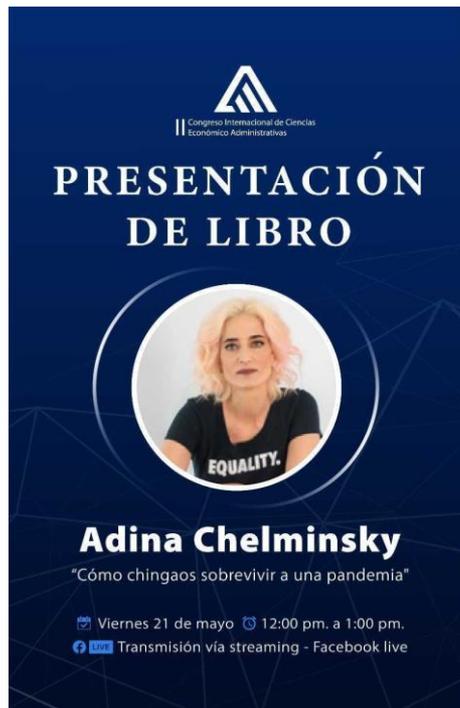

II Congreso Internacional de Ciencias
Económico Administrativas

CONFERENCIA MAGISTRAL



Emily Amann
"Modelos de negocio en la economía circular"

 Viernes 21 de mayo  9:00 am. a 11:00 am.
  Transmisión vía streaming - Facebook live



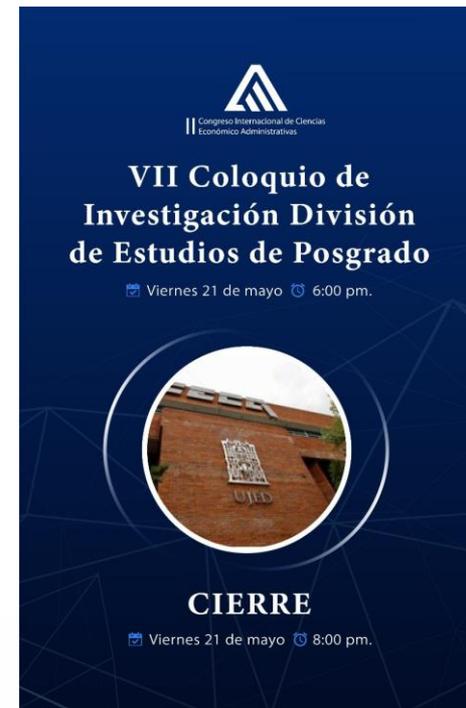

II Congreso Internacional de Ciencias
Económico Administrativas

PRESENTACIÓN DE LIBRO



Adina Chelminsky
"Cómo chingaos sobrevivir a una pandemia"

 Viernes 21 de mayo  12:00 pm. a 1:00 pm.
  Transmisión vía streaming - Facebook live




II Congreso Internacional de Ciencias
Económico Administrativas

VII Coloquio de Investigación División de Estudios de Posgrado

 Viernes 21 de mayo  6:00 pm.



CIERRE
 Viernes 21 de mayo  8:00 pm.

Banners difundidos por redes sociales en le marco del II Congreso Internacional de Ciencias Económico Administrativas.





Evento de inauguración



Inauguración del II Congreso Internacional de Ciencias Económico Administrativas, con la presencia del Dr. José Othón Huerta Herrera, Subsecretario General Académico de la UJED; el Dr. José Ramón Duarte Carranza, Director de la FECA; la M.F. Rosa Martha Ortega Martínez, Secretaria Académica; el M.I. Ernesto Ríos Valles, Secretario Administrativo; M.C. Claudia Nora Salcido Martínez, Jefa de la División de Estudios de Posgrado y la comunidad FECA.





Conferencia Inaugural "El Emprendimiento Social como respuesta a la crisis"

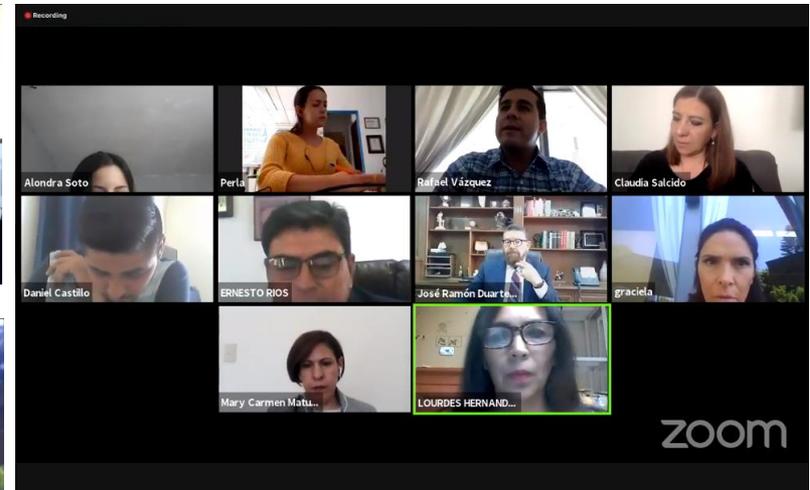
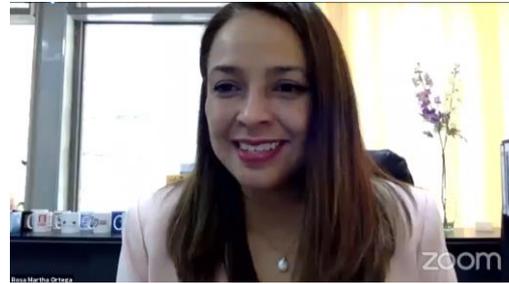
Impartida por
Juan de Cerro,
fundador de
DisruptivoTV





**Conferencia
Magistral:** “Los
pasos
fundamentales para
lograr un
emprendimiento
exitoso en estos
tiempos de
pandemia”

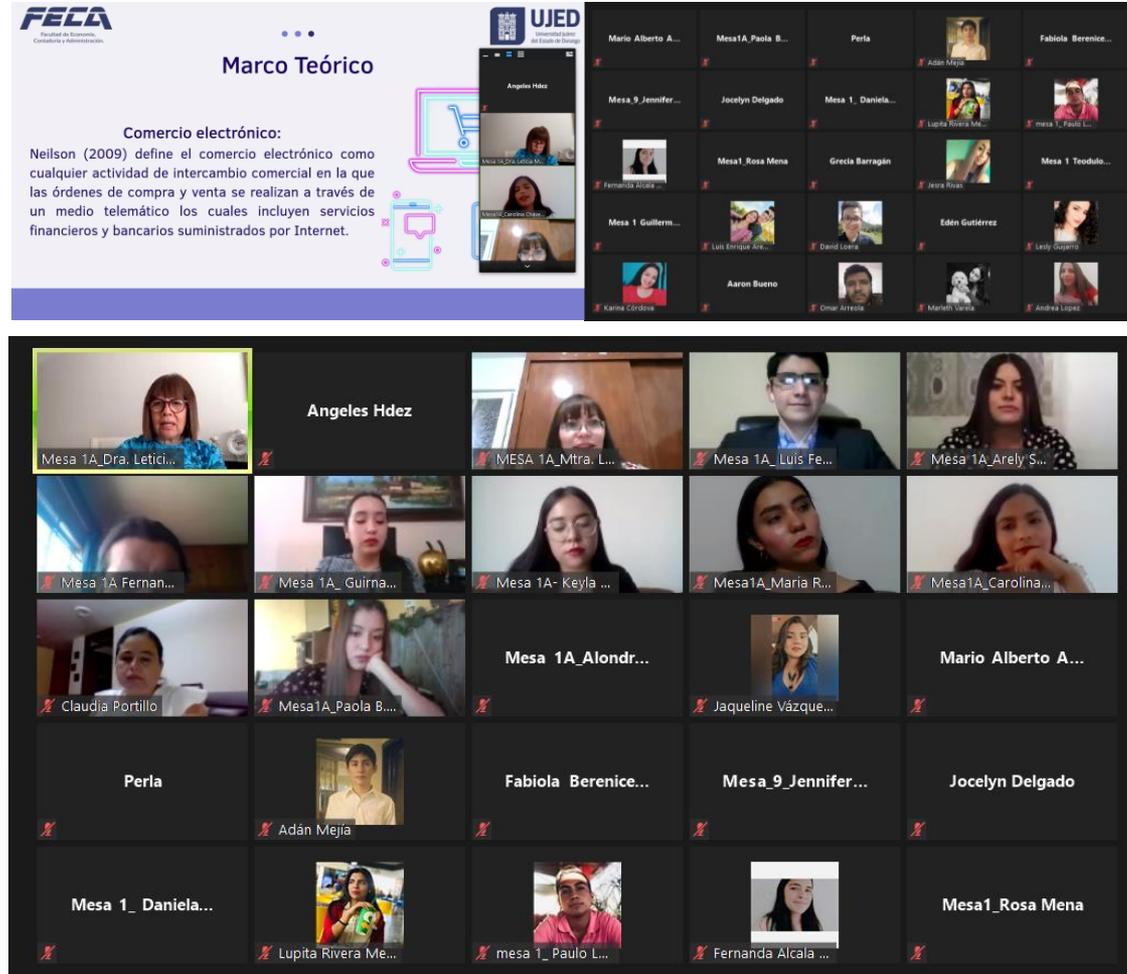
Impartida por Grace Sandoval, consultora, conferencista y académica en temas de emprendimiento e innovación.





Día 1 de Exposiciones de Ponencias

Donde se contó con la participación de 20 equipos en los diferentes ejes temáticos.



FECA Facultad de Economía, Contaduría y Administración.

UJED Universidad Juárez del Estado de Durango

Marco Teórico

Comercio electrónico:
Neilson (2009) define el comercio electrónico como cualquier actividad de intercambio comercial en la que las órdenes de compra y venta se realizan a través de un medio telemático los cuales incluyen servicios financieros y bancarios suministrados por Internet.

Participants in the meeting grid:

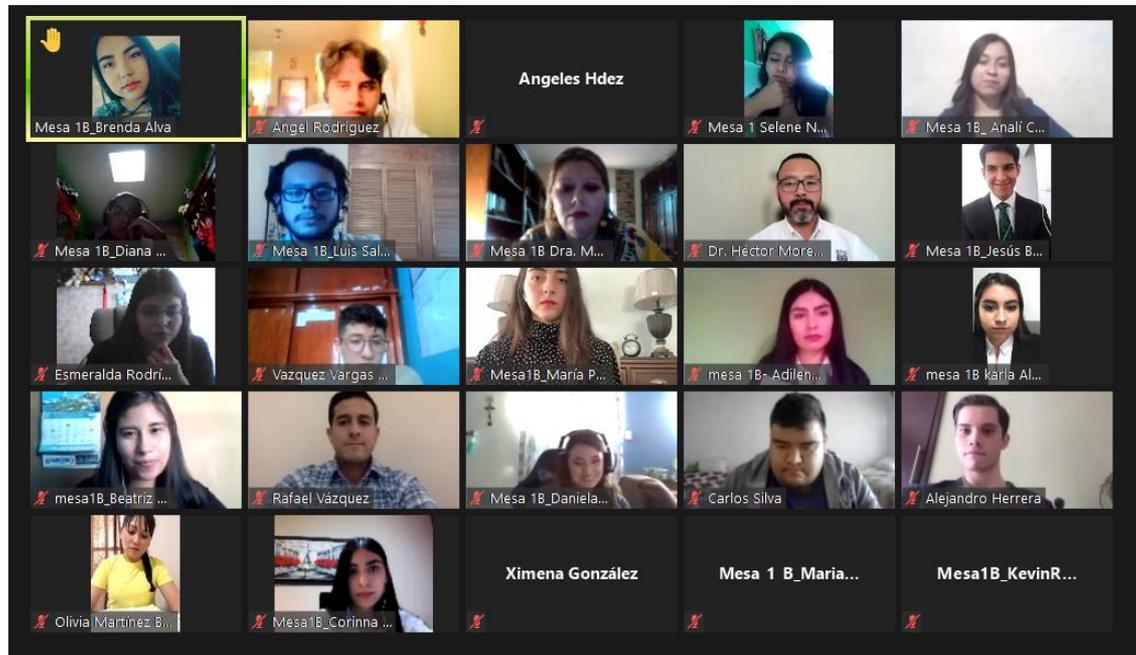
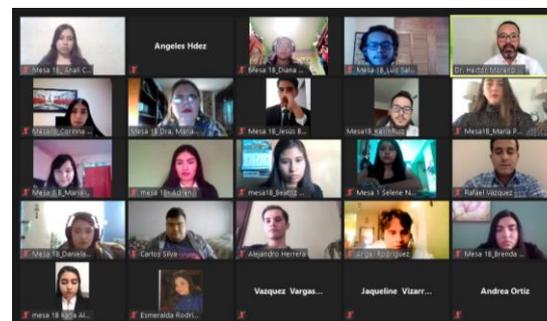
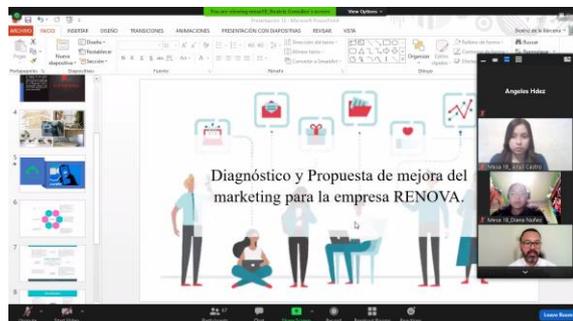
- Mario Alberto A...
- Mesa1A_Paola B...
- Perla
- Adán Mejía
- Fabiola Berenice...
- Mesa_9_Jennifer...
- Jocelyn Delgado
- Mesa 1_ Daniela...
- Lupita Rivera Me...
- mesa 1_ Paulo L...
- Mesa 1_Rosa Mena
- Grecia Barragán
- Mesa 1_Toodulo...
- Fernanda Alcala ...
- Jena River...
- Eden Gutiérrez
- Lady Guaffo
- Mesa 1_Guillerm...
- Luis Enrique Ara...
- David Loera
- Aaron Bueno
- Ornel Arreola
- Miriam Varona
- Andrea Lopez
- Kariné Cardona
- Angelines Hdez
- Mesa 1A_Dra. Letici...
- MESA 1A_Mtra. L...
- Mesa 1A_Luis Fe...
- Mesa 1A_Arely S...
- Mesa 1A_Fernan...
- Mesa 1A_Guirma...
- Mesa 1A_Keyla ...
- Mesa1A_Maria R...
- Mesa1A_Carolina...
- Claudia Portillo
- Mesa1A_Paola B...
- Mesa 1A_Alondr...
- Jaqueline Vázque...
- Mario Alberto A...
- Perla
- Adán Mejía
- Fabiola Berenice...
- Mesa_9_Jennifer...
- Jocelyn Delgado
- Mesa 1_ Daniela...
- Lupita Rivera Me...
- mesa 1_ Paulo L...
- Fernanda Alcala ...
- Mesa1_Rosa Mena





Día 1 de Exposiciones de Ponencias

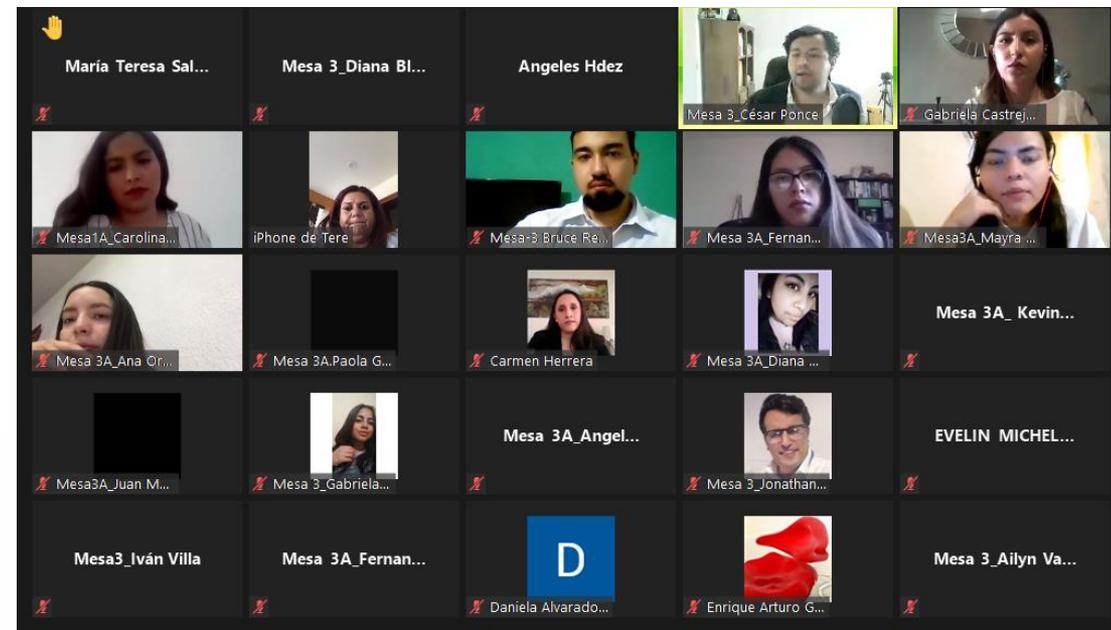
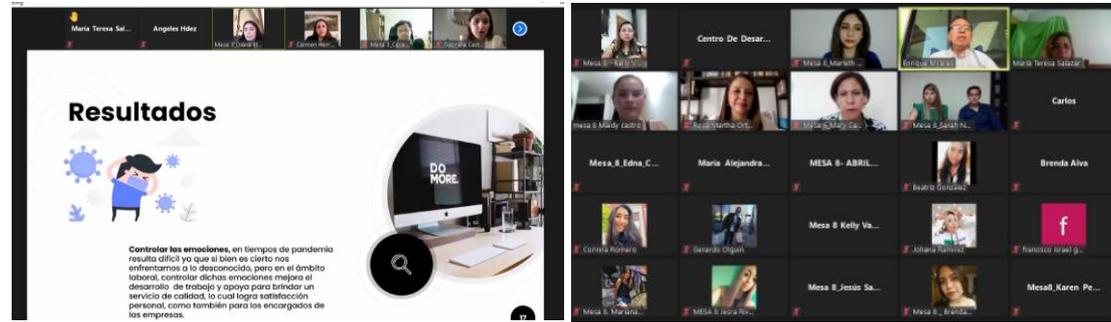
Donde se contó con la participación de 20 equipos en los diferentes ejes temáticos.





Día 2 de Exposiciones de Ponencias

Donde se contó con la participación de 20 equipos dentro de los diferentes ejes temáticos.





Premiación de Ponencias



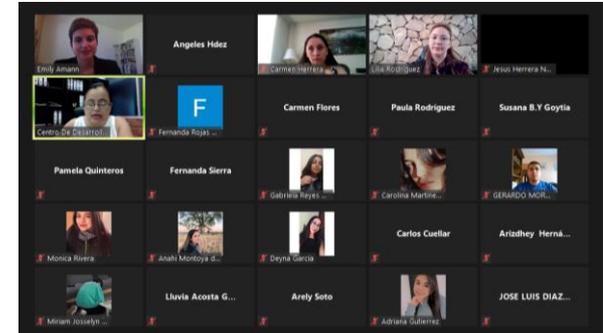
Se tuvo la participación de un total de 40 ponencias distribuidas en las 8 mesas.



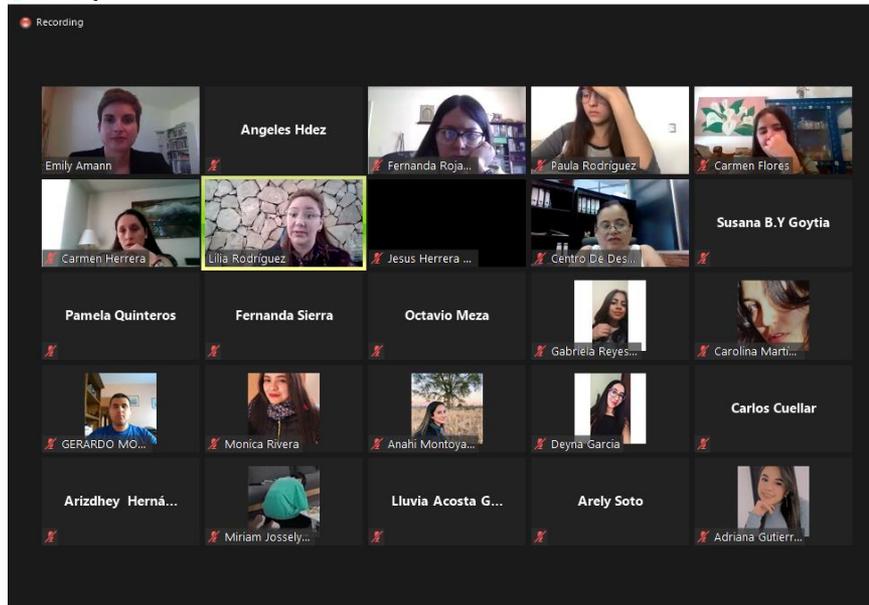


Taller: Introducción a la Economía Circular y su Desarrollo en México

Impartido por la
M.A.R. Lilia
Rodríguez
Quintero,
catedrática de la
FECA.



Zoom Meeting



Chat

From Carmen Flores to Everyone:

¿Como imaginan un futuro donde todas las empresas entiendan y apliquen le economía circular?

From Rubén Josías Rivera to Everyone:

El modelo de producción actual (lineal) esta dentro del sistema que muchos llaman capitalista, entonces ¿para poder llegar a un sistema de producción alternativo como la economía circular, es necesario salir del capitalismo en crisis? porque finalmente el fin del mercado actual se dice que lo dicta la oferta y la demanda, pero realmente en esta economía vulgar es el modo de producción el que determina el del consumo, y no al revés

From Karla Simental to Everyone:

Crean que las empresas deberían tener iniciativa de Economía circular con objetivos climáticos?

To: Everyone

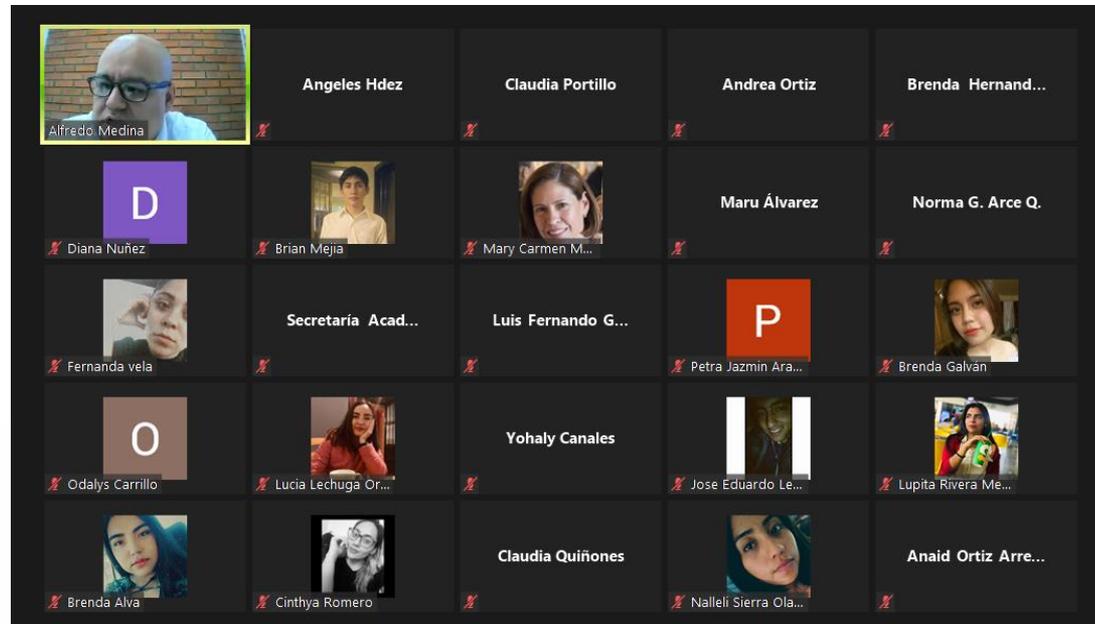
Type message here...





Taller: Manejo de Redes Sociales

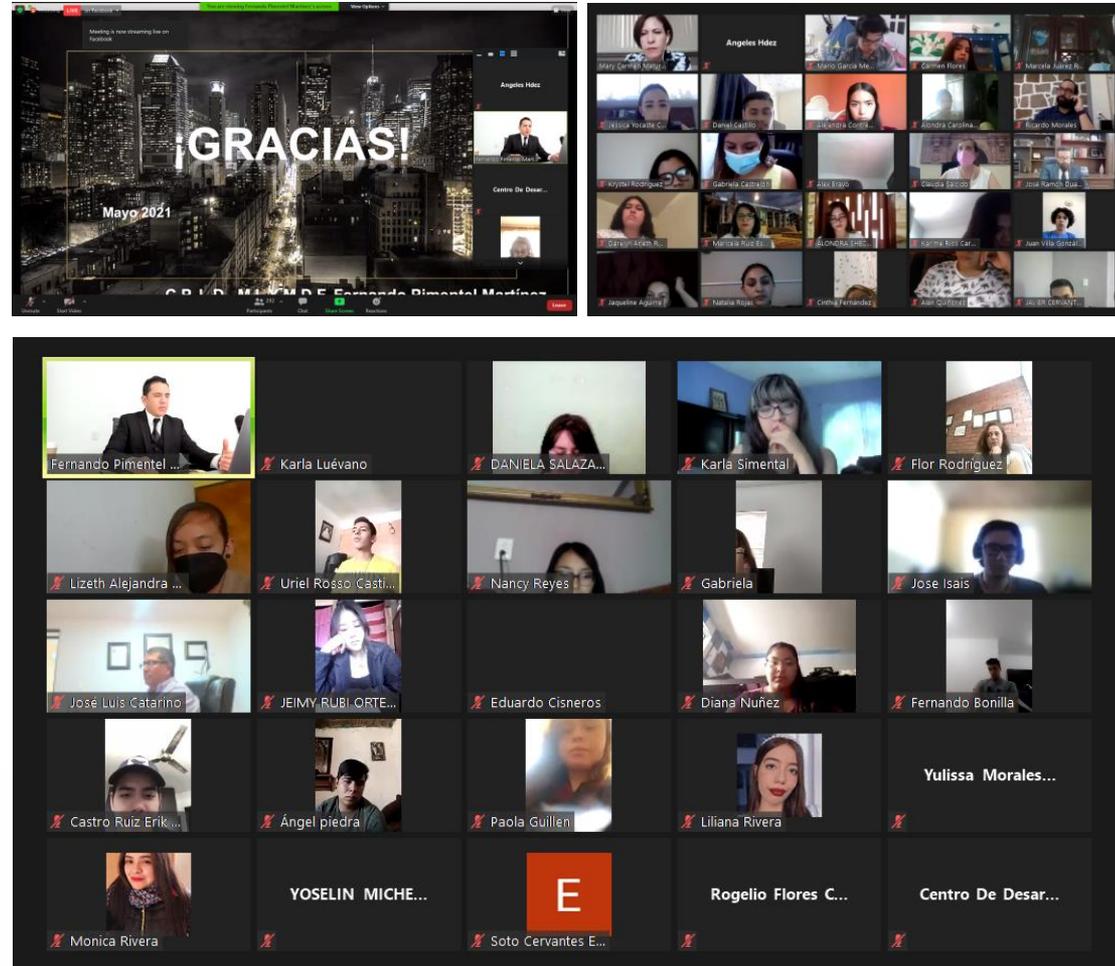
Impartido por Alfredo Medina, empresario, conferencista, y desarrollador de negocios con especialidad en estrategia y liderazgo.





**“Outsourcing,
una opción para
la recuperación
económica”**

Impartido por
**Fernando
Pimentel**





Modelos de Negocio en la Economía Circular

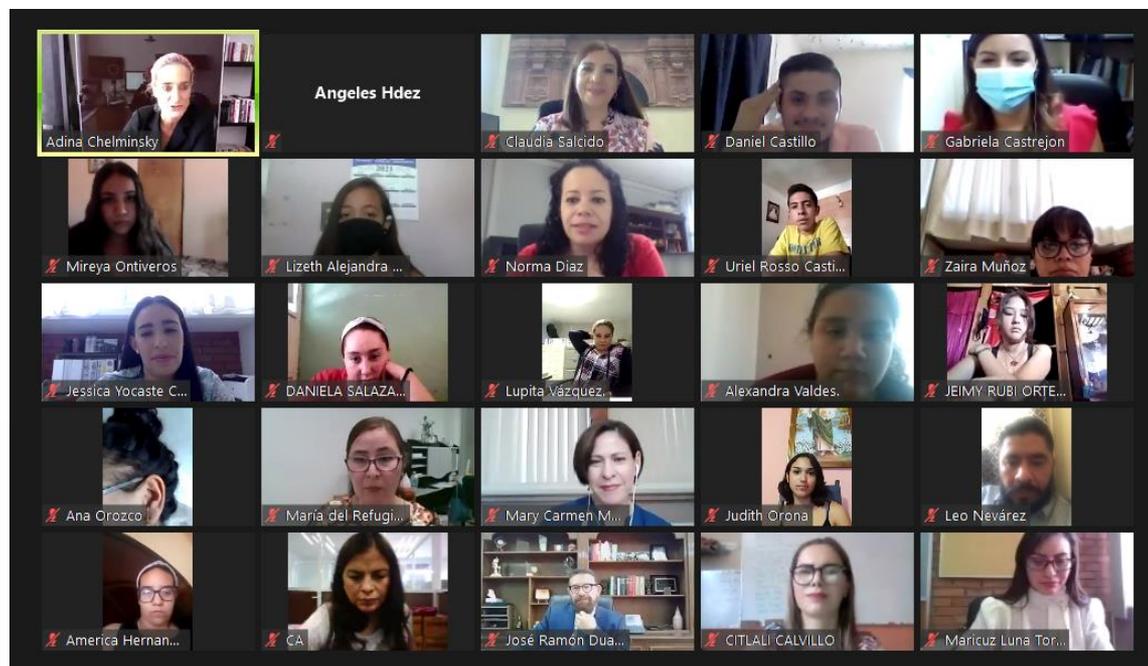
Impartido por
Emily Amann,
consultora y co-
autora de Tolkit
de Economía
Circular para
PyMES.





Presentación del libro “Cómo chingaos sobrevivir a una pandemia”

Por Adina Chelminsky, experta en finanzas personales, emprendedora y co-fundadora de Business Intelligence de Feedbox México.





Evento de clausura



Cierre del II Congreso Internacional de Ciencias Económico Administrativas, con la presencia del Dr. José Othón Huerta Herrera, Subsecretario General Académico de la UJED; el Dr. José Ramón Duarte Carranza, Director de la FECA; la M.F. Rosa Martha Ortega Martínez, Secretaria Académica; el M.I. Ernesto Ríos Valles, Secretario Administrativo; M.C. Claudia Nora Salcido Martínez, Jefa de la División de Estudios de Posgrado y la comunidad FECA.





Numeralia

Cantidad	Descripción de la actividad
8	Ejes temáticos relacionados con las tres carreras
40	Ponencias distribuidas en las 8 mesas (de las cuales 2 ponencias son de universidades Extranjeras y 3 de alumnos de la modalidad distancia)
239	Participantes (distribuidos en las 8 mesas)
2	Universidades participantes en el Congreso: La Universidad Sur Colombiana y la UJED
3	Conferencias Magistrales con 1120 asistentes en total
1	Conferencia de Outsourcing con 480 asistentes
1	Presentación del libro "Como chingados sobrevivir a la pandemia", con 313 asistentes
2	Talleres relacionados con la Economía Circular y las Redes Sociales con 176 asistentes en total.
1	Coloquio de investigación en donde participaron 26 alumnos de la División de Estudios de Posgrado con 14 ponencias
1	Evento de cierre con 146 asistentes.





Numeralia

Evento	Participantes vía Facebook	Participantes vía Zoom
Conferencia “El emprendimiento social como respuesta ante la crisis”	8400	460
Conferencia “Los pasos fundamentales para lograr un emprendimiento exitoso en estos tiempos de pandemia”	3600	346
Conferencia “Outsourcing, una opción para la recuperación económica”	3100	480
Conferencia “Modelos de negocio en una economía circular”	2100	217
Presentación del libro “Como chingaos sobrevivir a una pandemia”	1100	313





Ponencias ganadoras de los primeros lugares

Titulo de la ponencia	Asesor	Ponentes
Crisis del Sector eléctrico y energético en México: estrategias fallidas	Dra. Julieta Evangelina Sánchez Cano	<ul style="list-style-type: none">• Arturo Guadalupe García Ríos
La tasa de interés objetivo como nueva herramienta de control para la demanda de saldos reales	Dr. Jorge Omar Razo de Anda	<ul style="list-style-type: none">• María José García Acosta• María Alejandra Herrera Pasillas
Comparación de inflación de dos sexenios	Dr. Guillermo Antonio Romero Lujan	<ul style="list-style-type: none">• Janeth Romero Maldonado• Claudia Johanna Quinteros Mireles• Litzy Alejandra Mayorga Villagrán





Ponencias ganadoras por mejor presentación

Lugar	Título de la ponencia	Asesor	Ponentes
1	Nuevo reto antes la pandemia para las empresas de la ciudad de Durango que trabajan bajo la modalidad de teletrabajo	Dra. Lourdes Hernández Carrillo	<ul style="list-style-type: none"> • Mayra Yudith Madrid Zamarripa • Diana Laura Moreno Guevara • Ana Luisa Orozco Medina • Bruce Leonardo Reyes Vázquez
2	Comercio electrónico como estrategia competitiva frente a la pandemia por COVID 19 dentro del sector restauranero en la ciudad de Victoria de Durango	M.A. César Iván Ponce Telles	<ul style="list-style-type: none"> • Brenda Carolina Chávez Ochoa
3	La marca personal digital como proceso estratégico para incrementar la oportunidad laboral del Contador	M.M. Claudia Irene Portillo del Campo	<ul style="list-style-type: none"> • Luis Fernando González Ortega

